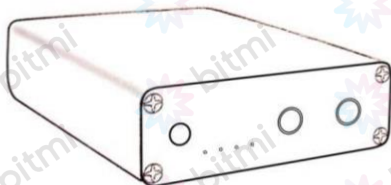
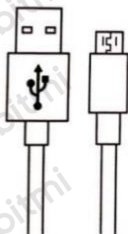


Manual de utilizare Aparat de sudura in puncte acumulatori Li-Ion, 4.5V, 639A [10868]

Conținut cutie



Aparat de sudură



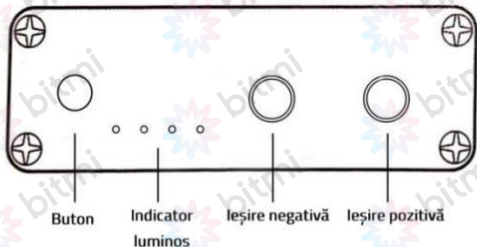
Cablu USB



Pini

PREZENTAREA PRODUSULUI

Acest produs este un aparat portabila de sudură în puncte, utilizată în principal pentru a suda foi de nichel pe baterii cilindrice, cum ar fi 18650. Are un miez polimer de mare viteză încorporat, curent de ieșire maxim de până la 639 A. Poate suda continuu până la o mie de puncte. Acest produs are indicator de puterea de ieșire și de cantitate de putere rămasă.



UTILIZARE

Pornire/Oprire

1. În starea de oprire- apăsați lung butonul timp de 1 secundă, indicatorul se aprinde, dispozitivul pornește.
2. În starea de pornire- apăsați lungă a butonului 2 secunde, indicatorul se stinge, dispozitivul se oprește.

Comutați modul de ieșire

După pornire, echipamentul începe procesul de sudură. Apăsați butonul o dată pentru a comuta modul de ieșire. Sunt disponibile următoarele două moduri de ieșire:

1. Ieșire sincronizată: curentul este scos la fiecare 1,5 secunde.

Utilizatorul trebuie să ajusteze poziția pinilor în spațiul de ieșire și să se asigure că are un contact bun cu placa de nichel.

2. Declanșare automată: când se detectează că cele două pini sunt în contact bun cu piesa de nichel, curentul primar va fi scos automat 1 secundă mai târziu și nu va fi niciun curent când pinii nu sunt în contact cu bucata de nichel.

Setați poziția de ieșire

1. Apăsăți butonul de două ori rapid, iar indicatorul luminos roșu este mereu aprins pentru a intra în setările treptei.
2. Apăsăți butonul scurt pentru a modifica dimensiunea ieșirii. Apăsăți butonul de două ori pentru a salva și a ieși din Setări.

Sudura în puncte cu nichel

1. Asigurați-vă că ambele capete ale bateriei sunt netede, curate și fără rugină.
2. Asigurați-vă că foaia de nichel este plată și curată.
3. Instalați pinii cu eliberare rapidă, setați aparatul și apăsați pinii corespunzător pentru a face contact între ei și piesa de nichel, și între piesa de nichel și baterie.
4. Așteptați pentru curentul de ieșire.
Utilizatorii pot încerca diferite poziții ale angrenajului și pot apăsa rezistența până când puterea de sudare atinge maximum, trebuie remarcat că, cu cât poziția angrenajului este mai mare, cu atât este mai puternică sudura.

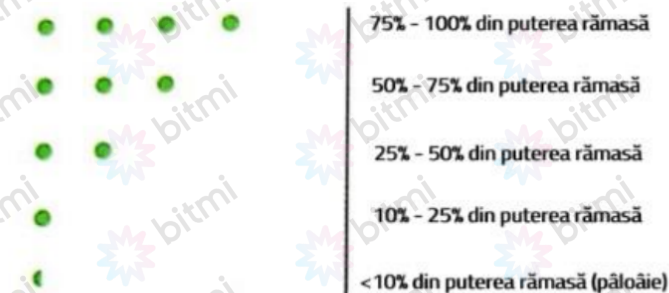
Oprire automată

Produsul se va opri automat atunci când nu există nicio operațiune timp de 10 minute.

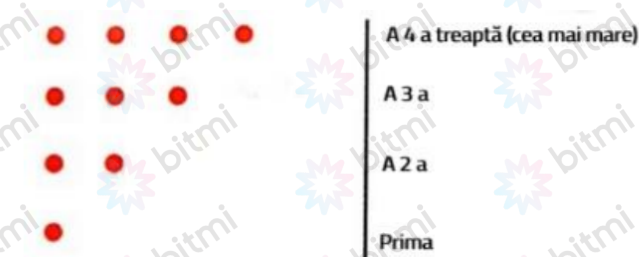
DESCRIEREA INDICATORILOR LUMINOSI

Panoul frontal al produsului are 4 indicatoare cu două culori, verdele indică puterea rămasă, iar roșu indică puterea de ieșire.

Indicator cantitate putere



Indicator treaptă



Starea indicatorului

Lumina verde se aprinde și lumina

Sincronizare ieșire, 1,5s

roșie clipește	
Lumina verde aprinsă în mod normal	Detectarea automată a ieșirii declanșate
În mod normal, lumina roșie aprinsă	Introduceți setările blocului de ieșire
Luminile stinse	Oprit

Indicator alimentare

Există un indicator cu două culori lângă interfața de încărcare a panoului din spatele produsului. Roșu indică încărcarea, iar verde indică încărcarea finalizată.

ÎNCĂRCARE ȘI ÎNTREȚINERE

Încărcare

Când cantitatea de baterie este insuficientă, vă rugăm să încărcați la timp. Se poate folosi un încărcător cu o tensiune de 5V și un curent $\geq 1A$. Indicatorul luminos este roșu la încărcare, verde când s-a finalizat.

Când cantitatea electrică este mai mică de 25%, puterea de ieșire va scădea și efectul va fi slăbit. Cel mai bun efect este menținerea cantității electrice peste 50% în timpul sudării în puncte. Acest produs acceptă încărcarea în timpul utilizării.

Inactiv mult timp

Când este inactiv pentru o perioadă lungă de timp, vă rugăm să descărcați sau să încărcați bateria la 50%, stocarea aparatului cu prea multă sau prea puțină

bateriei va afecta durata de viață.

Scurtcircuit la pini

Acest produs are un design redundant, chiar dacă scurtcircuitul pinilor nu va deteriora circuitul, curentul de scurtcircuit este mare și poate afecta durata de viață a bateriei, vă rugăm să încercați să evitați scurtcircuitarea pinilor la ieșirea.

Întreținerea pinilor

1. Capatul pinilor are un strat exterior placat cu aur; cu excepția cazului în care este necesar, vă rugăm să nu dezasaamblați frecvent stiloul deoarece stratul necorespunzător va slăbi conductivitatea și va reduce efectul de sudură.
2. Pinii se pot oxida după ce sunt folosiți de mai multe ori. Dacă performanța de sudare scade, se recomandă să folosiți un burete abraziv cu ochiuri de 1000 pentru a șlefui ușor.

Avertizare!

1. Nu dezasaamblați corpul și nu înlocuiți bateria.
2. Nu încărcați produsul mult timp fără a fi îngrijit.
3. Produsul conține o baterie cu litiu. Vă rugăm să nu-l puneți pe foc sau să nu îl folosiți sau să îl puneți la temperaturi ridicate.
4. Nu modificați sau reparați singur produsul.
5. Nu introduceți în apă și nu lăsați alte lichide să intre în produs.

DEPANARE

Defect	Cauze posibile	Soluții
Nu se poate porni	Baterie scăzută	Conectare încărcător
	Baterie descărcată	Înlocuiți
	Defect circuit	Întreținerea
Indicator luminos anormal	Defect circuit	Întreținerea
Nu se poate încărca	Încărcător/cablu de încărcare deteriorat	Înlocuiți încărcătorul / cablul de încărcare
	Defect circuit	Întreținerea
Efect slab de sudură	Terminalul pinilor nu este instalat în siguranță	Vezi întreținerea pinilor
	Grosimea stratului de nichel	Dimensiune maximă 0.12
	Material greșit	Imposibil de sudat aluminiu sau cupru
	Îmbătrânire celule	Înlocuiți

leșirea nu este controlată	Deteriorarea tubului de control	Întreținerea
----------------------------	---------------------------------	--------------

Avertizare!

leșirea este scăpată de sub control, este posibil ca tubul de control să fie deteriorat, vă rugăm să scoateți imediat pinul și să opriți.

PARAMETRII PRODUS

Model	Aparat de sudură în puncte
Tip alimentator	Baterie reîncărcabilă litiu polimer
Capacitate	4300mAh
Tensiunea de ieșire	max. 4.2V
Curentul de ieșire	max. 639A
Curentul	max. 1200A
Interfața intrare	MicroUSB
Parametrii intrare	5V/1A
Grosimea foței de nichel	0.1-0.12mm

Indicator de scădere al performanței

1. Comutatorul nu este normal.
2. Încărcare anormală.

3. Indicatorul luminos este anormal/nu este aprins.
4. Efect slab de sudură în puncte în condiții de utilizare rezonabilă.

Informații DEEE: Cumpărătorii au obligația de a nu elimina deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE) ca deșeuri municipale nesortate și de a le colecta separat. Colectarea separată a DEEE poate asigura o incidență redusă a substanțelor periculoase asupra mediului și sănătății umane, precum și conservarea resurselor.

Fiecare EEE este format dintr-o combinație de componente care conțin diferite substanțe, unele periculoase, care, pe de o parte, pot fi materii prime secundare ce pot fi reutilizate, iar pe de alta parte, pot fi o sursă importantă de poluare a mediului și pot avea un impact negativ asupra sănătății umane în cazul în care nu sunt colectate separat și reciclate corespunzător. Simbolul care indică faptul că echipamentele electrice și electronice fac obiectul unei colectări separate reprezintă o pubeză cu roți barată cu o cruce. Această pictogramă indică faptul că DEEE nu trebuie amestecate cu deșeurile menajere și că acestea fac obiectul unei colectări separate.

Importator:

SC Bitmi Technologies SRL

Str. Ion Dragoslav Nr.24C

Fălticeni, Suceava

www.bitmi.ro

Telefon: 0757771838

Fabricat in PRC

