Aparat pentru masurarea grosimii stratului de vopsea Mestek CT02

Manual de utilizare[10043]



Vezi produsul AICI: https://www.bitmi.ro/aparat-msurare-grosime-strat-vopsea-mestek-ct02-10043.html

I. GENERALITĂȚI

Acest instrument adoptă o sondă compozită pentru a măsura grosimea învelișului galvanizat pe suprafața materialelor metalice printr-un senzor precis, fără deteriorare. Are funcții de afișaj digital LCD, iluminare de fundal, blocare a valorii maxime și minime, resetare a datelor, calibrare a datelor, conversie a unității și oprire automată etc. Este o unitate care detectează automat proprietățile materialului de bază și grosimea stratului de acoperire, prin inducție electromagnetică și efect de curent turbionar.

Acest instrument este un instrument de măsurare esențial pentru ingineria de tratare a suprafeței materialelor și poate detecta oțel, fier, cupru, aluminiu, aliaj etc. și poate măsura grosimea stratului neconductiv (cum ar fi vopsea, film de oxid, plastic, ceramică) pe suprafata metalului. Este utilizat pe scară largă în producție, prelucrarea metalelor, industria chimică, inspecția mărfurilor etc.

Principiul inducției magnetice a sondei Fe:

Când sonda este în contact strâns cu materialul magnetic acoperit, sonda și

materialul formează un circuit magnetic închis, iar grosimea acoperirii corespunde circuitului magnetic. Măsurarea grosimii stratului de acoperire se poate face prin detectarea modificării rezistenței magnetice.

Principiul efectului de curent turbionar al sondei NFe:

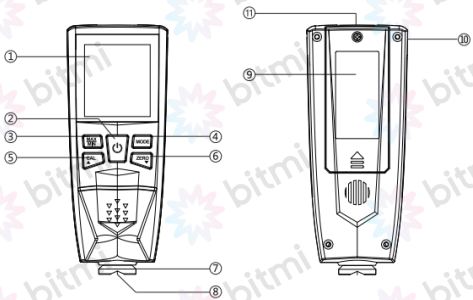
Când sonda este în contact strâns cu materialul metalic nemagnetic acoperit, sonda și materialul generează curent turbionar, iar efectul de feedback al curentului turbionar asupra sondei corespunde grosimii acoperirii. Măsurarea grosimii acoperirii se poate face prin detectarea acestei cantități de feedback.

II. NOTE

- După primirea instrumentului, verificați și confirmați dacă acesta a fost deteriorat în timpul transportului.
- În timpul detectării, nu trebuie utilizat într-o situație în care este marginea substratului, suprafața este grav deformată sau acoperită cu praf și pete sau zona este prea mică.
- Personalului de întreținere neprofesionist le este interzis să deschidă instrumentul pentru a-l regla sau repara.
- Dacă există praf sau alte obiecte pe suprafața sondei, vă rugăm să o ștergeți cu o cârpă curată și umedă, fără praf. Este interzisă curățarea acestuia cu solvent sau abraziv.
- Când simbolul () este afișat pe ecran, înseamnă că bateria este insuficientă și trebuie înlocuită la timp. Dacă este depozitat pentru o perioadă lungă de timp, vă rugăm să scoateți bateria pentru a preveni scurgerea și coroziunea.
- Foaia standard echipată cu instrumentul este un accesoriu de înaltă precizie, așa că vă rugăm să o păstrați corespunzător pentru a preveni zgârierea, deformarea sau pierderea suprafeței. Dacă suprafața este acoperită cu praf sau pete, vă rugăm să o ștergeți cu o cârpă curată, fără praf, în timpul calibrării.

- Dacă instrumentul are o eroare mare de măsurare și date anormale în uz, ar trebui oprit. Mai întâi, verificați dacă bateria este insuficientă, opriți alimentarea și reporniți-o. Dacă nu reușește să revină la normal, încercați să reluați setările din fabrică. Dacă metodele de mai sus eșuează în continuare, vă rugăm să contactați dealerul din timp.

III. COMPONENTE



1. Ecran LCD
2. Pornire/Apăsare lungă sau pornire/ oprire și apăsare scurtă pentru conversia unității
3. MAX/MIN- blocarea valorii maxime și minime
4. Tasta de conversie a modului MOD
5. Tasta de calibrare CAL, reglaj digital plus
6. Tasta de resetare ZERO, minus de ajustare digitală
7. Sondă
8. Canalul în V este utilizat pentru măsurarea suprafețelor curbe convexe, cum ar fi suprafața țevii de oțel.
9. Compartiment pentru baterie
10. Orificiu pentru șnur
11. Port de încărcare, LED indicator

IV. DESCRIEREA ECRANULUI



Simbol	Descriere
SINGLE	Mod de măsurare într-un singur punct
CONTINUOUS	Mod rapid de măsurare continuă
Fe	Materialul de bază este Fe, iar materialul magnetic este oțel/fier;
NFe	Materialul de bază este aluminiu, iar materialele nemagnetice sunt cupru/aluminiu etc.
ZERO	Resetați
High	Alarma mare
LOW	Alarmă scăzută

MAX	Valoare maximă
MIN	Valoarea minima
CAL	Calibrare
mil	Mil
um	Um
	Simbol de oprire automată
	Simbol de subtensiune a bateriei
	Difuzare vocală (numai pentru modelul de voce cu baterie litiu)

V. PARAMETRII TEHNICI

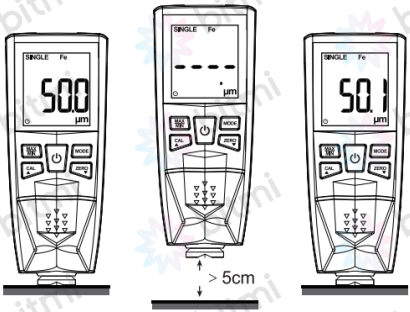
Display	LCD	✓
Baza de măsurare	Fier sau Aluminiu	✓
Metoda de detecție	Fier: inducție magnetică	✓
	Aluminiu: efect de curent turbionar	✓
Interval	0 - 1500 um	✓

Rezoluție	0.1um	✓
Precizie	Bază Fe sau Al/ ± (3%+2um)	✓
Oprire automată	După 10 minute	✓
Metoda de măsurare	Simpla/continuă	✓
Unitate	um	um/mil
Raza curburii minime convexe	5mm	✓
Raza concavei minime	50mm	✓
Diametrul zonei minime de măsurare	20mm	✓
Grosimea minimă a materialului de bază	Bază Fe 0.5mm / Bază Al 0.3 mm	✓
Curent	30mA	✓
Mediu de lucru	0 - 50°C/0-80%RH	✓
Alimentare	1.5V * 2AAA	✓
USB	Nu	5V/1A/Tip C
Dimensiune	120 x 48 x 26	✓

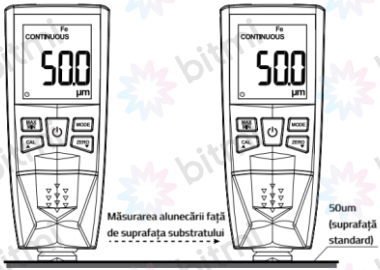
Greutate	95 g (fără baterie)	✓
Asistență vocală	NU	

VI. CUM SE UTILIZEAZĂ

1. Pornire și oprire: Apăsați tasta mult timp pentru a porni sau opri sursa de alimentare, iar autotestarea instrumentului va număra invers timp de 5 secunde. La pornire, vă rugăm să țineți senzorul instrumentului departe de orice obiect metalic pentru cel puțin 5 cm și de un câmp electromagnetic puternic, în caz contrar, precizia măsurării nu poate fi garantată.
2. Conversie unități: Apăsați tasta de pornire la scurt timp după ce ați început pentru a selecta unitatea de măsură um/mil.
3. Selectarea modului: Apăsați scurt tasta MOD pentru a selecta modul de măsurare dorit: SINGLE este modul de măsurare într-un singur punct, iar CONTINUOUS este modul rapid de măsurare continuă.
4. Modul un singur punct: Țineți instrumentul în mână și plasați rapid sonda vertical pe suprafața materialului de măsurat și apăsați ușor. Soneria se aude și valoarea măsurată este afișată pe ecran. Înainte de următoarea măsurare, sonda ar trebui să fie la mai mult de 5 cm distanță de suprafața substratului, iar intervalul de măsurare ar trebui să fie de 2 secunde.

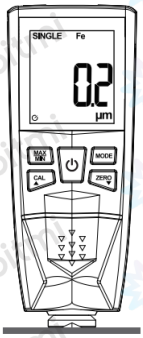


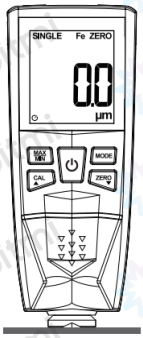
5. Modul de măsurare Rapid și Continuu: Ții instrumentul în mână și plasați rapid sonda vertical pe suprafața materialului de măsurat și apăsați ușor. Valoarea măsurată este afișată pe ecran. Utilizatorul poate schimba în mod arbitrar punctul de măsurare sau poate aluneca pe suprafața substratului pentru a finaliza rapid măsurarea continuă.



6. Identificarea automată a proprietăților substratului: în timpul măsurării, instrumentul identifică automat proprietățile metalice ale substratului, iar partea de sus a ecranului arată că materialul de bază al Fe este oțel magnetic, fier etc. sau materialul de bază al NFe este aluminiu nemagnetic , aliaj de aluminiu, cupru etc.

7. Funcția de blocare MAX/MIN: în timpul măsurării, când numărul este afișat pe ecran, apăsați scurt tasta MAX/MIN pentru a modifica funcția de blocare maximă sau minimă necesară. Dacă măsurați suprafața substratului de mai multe ori, instrumentul va bloca valoarea maximă sau minimă măsurată. Funcția de blocare MAX/MIN a modului de măsurare CONTINU poate fi utilizată numai pentru a bloca valoarea maximă sau minimă în timpul măsurării de alunecare pe suprafața substratului. Deoarece sonda are o sensibilitate ridicată, poate bloca valoarea în momentul contactului în timpul măsurării, astfel încât nu poate fi utilizată pentru măsurarea continuă într-un singur punct.
8. Funcție de alarmă High High/LOW LOW: valoarea implicită de alarmă (High 1500um/Low Oum). Apăsați tasta MODE mult timp pentru a intra în modul de setare a alarmei. Apăsați tasta MOD pentru scurt timp pentru a comuta la High sau Low. Apăsați tasta pentru a regla valoarea alarmei și puteți seta orice valoare a grosimii alarmei.
9. Funcția de resetare la ZERO: Apăsați tasta MOD pentru a schimba modul de măsurare într-un singur punct, iar sonda va fi așezată plat pe suprafața pe bază de fier sau pe bază de aluminiu. Dacă valoarea nu este ZERO, mențineți sonda în contact constant cu substratul. Apăsați scurt tasta ZERO, iar valoarea afișată pe ecran va fi zero, iar resetarea instrumentului este finalizată.





VII. RESETAREA DIN FABRICĂ

Când instrumentul este pornit, apăsați tasta ZERO pentru o lungă perioadă de timp și va emite un bip de două ori pentru a relua setarea din fabrică. Dacă a fost setată funcția de alarmă mare-jos, este necesar să reluați manual valoarea implicită.

VIII. CALIBRARE

Calibrarea este utilizată în principal pentru reglarea fină a preciziei de măsurare a instrumentului. Cand sonda este usor uzata/pastrata prea mult timp/temperatura si umiditatea mediului ambiant sunt dure/materialul de masurat este special, va exista o usoara abatere a valorii masurate.
În acest moment, utilizatorul trebuie să calibreze pur și simplu instrumentul. Etapele operației sunt după cum urmează:

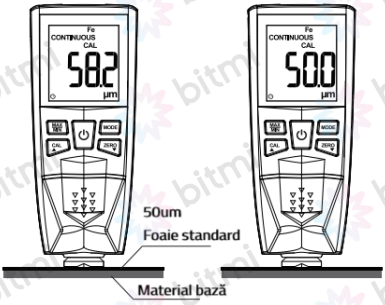
1. Scoateți cele două substraturi de calibrare (cel greu este pe bază de fier/cel ușor este pe bază de aluminiu) care sunt atașate la unitate, așezați-le plat pe desktop și scoateți foaia standard (50um / 100um / 250um / 500um / 1000um) atașat.

Note:

- Mod de calibrare utilizator: 0.0um / 50um / 100um / 250um / 500um / 1000um, total 6 puncte de calibrare.
- Este strict interzisă suprapunerea foilor standard pentru calibrare. Dacă calibrarea este efectuată greșit, aceasta poate fi repetată.
- Modul de calibrare utilizator poate fi calibrare în mai multe puncte sau într-un singur punct simultan.
- Identificarea automată a bazei de fier și a bazei de aluminiu în timpul calibrării nu necesită nicio conversie.

2. Când instrumentul este pornit, apăsați lung tasta CAL, acesta emite un bip o dată, iar afișajul arată (CAL)CONTINUOUS pentru modul de calibrare a utilizatorului.

3. Calibrare la punctul zero: Așezați sonda vertical pe suprafața pe bază de fier sau pe bază de aluminiu și apăsați ușor. Dacă valoarea măsurată nu este zero, țineți unitatea pentru a menține sonda în contact constant cu substratul. Apăsați scurt tasta CAL, emite un bip și punctul de calibrare 00 clipește. Când ecranul arată 0.0um, calibrarea punctului zero este finalizată. Apăsați tasta CAL mult timp pentru a ieși din modul de calibrare utilizator.
4. Așezați foaia standard 50um/100um/250um/500um/1000um respectiv pe suprafața bazei de fier sau a bazei de aluminiu, iar punctul de calibrare corespunzător ar trebui să fie afișat atunci când sonda intră în contact. Dacă există o eroare mare între afișaj și foaia standard plasată, metoda de apăsare a tastei CAL este aceeași cu cea a calibrării la zero.



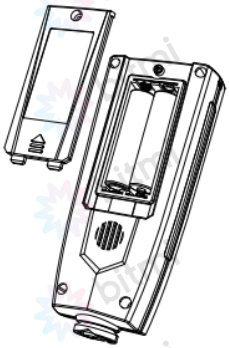
IX. ÎNLOCUIREA BATERIEI

1. Opriți sursa de alimentare a instrumentului.
2. Folosiți o șurubelniță pentru a scoate șurubul capacului bateriei de pe spatele instrumentului.
3. Scoateți capacul bateriei și scoateți bateria veche.
4. Înlocuiți-l cu 2 baterii noi de 1,5 V x AAA.

5. Montați capacul bateriei și strângeți șuruburile de fixare.

X. ÎNCĂRCARE

1. Vă rugăm să încărcați într-un mediu cu o bună ventilație și disipare a căldurii, folosind un adaptor care îndeplinește cerințele relevante de certificare de siguranță și să acordați atenție specificațiilor de siguranță a energiei electrice.
2. Când unitatea afișează (&), înseamnă că bateria este descărcată. Vă rugăm să încărcați unitatea cât mai curând posibil. Timpul de încărcare este de aproximativ 4 ore, iar timpul real variază din cauza diferiților factori.
3. Când instrumentul este încărcat, indicatorul luminos este afișat în roșu. După încărcare, verdele indică faptul că bateria a fost umplută. Vă rugăm să deconectați conectorul de încărcare. Nu încărcați mult timp.
4. Unitatea se oprește automat și nu poate fi pornită, în timpul încărcării și poate fi utilizată în mod normal după finalizarea încărcării sau când încărcarea este oprită.



Informații DEEE: Cumpărătorii au obligația de a nu elimina deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE) ca deșeuri municipale nesortate și de a le colecta separat. Colectarea separată a DEEE poate asigura o incidență redusă a substanțelor periculoase asupra mediului și sănătății umane, precum și conservarea resurselor.

Fiecare EEE este format dintr-o combinație de componente care conțin diferite substanțe, unele periculoase, care, pe de o parte, pot fi materii prime secundare ce pot fi reutilizate, iar pe de alta parte, pot fi o sursa importantă de poluare a mediului și pot avea un impact negativ asupra sănătății umane în cazul în care nu sunt colectate separat și reciclate corespunzător. Simbolul care indică faptul că echipamentele electrice și electronice fac obiectul unei colectări separate reprezintă o pubelă cu roți barată cu o cruce. Această pictogramă indică faptul că DEEE nu trebuie amestecate cu deșeurile menajere și că acestea fac obiectul unei colectări separate.



Importator:
SC Bitmi Technologies SRL
Str. Ion Dragoslav Nr.24C
Fălticeni, Suceava
www.bitmi.ro
Telefon: 0377104333
Fabricat in PRC