Aparat de sudura in puncte acumulatori Sunkko S709A 3.2kw

-Manual de utilizare-



Vezi produsul aici https://www.bitmi.ro/electronica/aparat-sudura-puncte-acumulatori-sunkko-s709a-3-2kw-10133.html sau scanează codul QR de mai jos

1. Caracteristici

- Acest aparat este o combinație între sudarea în puncte a bateriei și lipire a plăcii de circuit, care vă face munca mai convenabilă
- Capul fix de sudare prin puncte și stiloul mobil de sudare sunt combinate într-un singur dispozitiv, astfel încât sudarea va fi flexibilă
- Are o selecție de 2,4,6,8 nivele de sudare, îmbunătățind calitatea sudurii
- Are un buton de reglare a presiunii, pentru a regla nivelul adecvat repede și eficient
- Stația de lipit antistatică care controlează cu precizie temperatura, este potrivită pentru sudarea oricărui circuit sau cablaj integrat
- Comutatoarele cu picior detașabil pot satisface cerințele poziției de sudare
- Capul de sudură fix are un dispozitiv de reglare a presiunii care face ca conexiunile de lipire să fie mai fiabile

2. Domeniu de aplicare

- Pot fi sudate repede toate tipurile de baterii reîncărcabile
- Utilizare pentru baterii Li-Ion de la telefoanele mobile pentru fabricare, asamblare și sudare
- Pentru a suda foile de plumb și firele pieselor de feronerie

⚠NOTĂ

- O priză de curent electric ar trebui sa reziste la mai mult de 20 A, și ștecherul de alimentare protejează conexiunea firului de împământare, altfel va efectua sudarea dar va arde linia electrică
- În timpul utilizării, vă rugăm sa folosiți materialele de protecție, mănuși, măști iar alte persoane sa stea la distanță
- Vă rugăm să folosiți frecvent exid de tifon pe electrodul acului de sudare, pentru a menține forma vârfului acului și pentru o mai bună conducție
- Deconectați dispozitivul de la priza atunci când nu este folosit, pentru a nu fi accidente

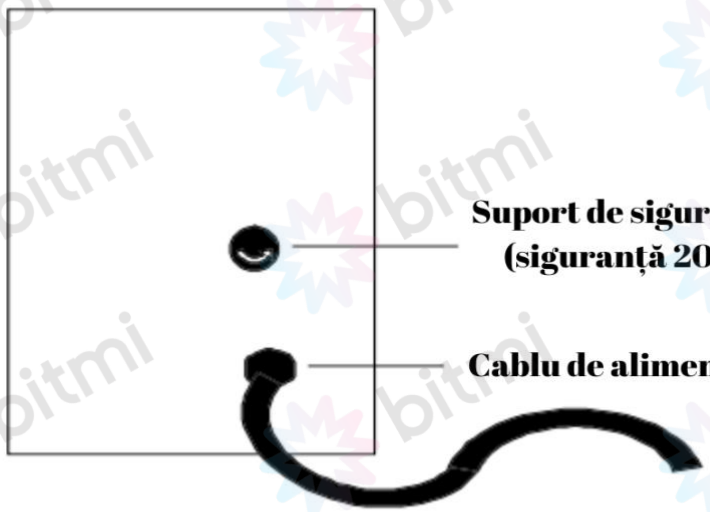
- Vă rugăm, în funcție de grosimea diferită a materialului metalic, să ajustați nivelul de curent corespunzător și presiunea de sudare
- Din cauza descărcării instantanee a curentului în timpul sudării, este posibil să afecteze echipamentele de iluminat ale aceluiași circuit de alimentare

3. Prezentare generală

- **Partea din față a dispozitivului**



- **Partea din spate a dispozitivului**



4. Ce conține cutia?

1x Aparat de sudura in puncte acumulatori Sunkko S709A
1x Manual utilizare
1x Cheie hexagonala
2x Sigurante fuzibile
4x Pini de sudura
1x Întrerupător de picior
1x Intrerupator de mana
1x Letcon 50W
1x Suport letcon
1x Matrice suport pentru acumulatori
50x Bucăți banda nichel (0.1 x 4 x 100 mm)

5. Date electrice

- **Lipirea pieselor din fier**
  Temperatura: 150°C-450°C
  Putere: 50W
  Tensiune de ieșire: 20VDC
- **Sudarea în puncte**
  Tensiunea de alimentare: AC 110V/220V ± 10%
  Putere: 1,9KW (instantaneu
  Curent: 500A
  Timp 2 impulsuri: 1-10ms (reglabil)
  Timp 4 impulsuri: 2~20ms (reglabil)
  Timp 8 impulsuri: 8-80ms (reglabil)
  Greutate: 7kg
  Dimensiune: 140x245x200mm
  Grosimea sudurii: 0,05-0,3mm

6. Metoda de operare a sudării în puncte

- În primul rând, deconectați linia de alimentare. Instalați și ajustați cu grijă acul de sudare și șurubul de fixare. Ajustați presiunea acului de sudură.

- Conectați aparatul la priză și apăsați comutatorul de sudură (comutatorul roșu). Dispozitivul se află în stare de așteptare.
- Ajustați curentul și impulsul, metoda specifică este următoarea:
  Reglați în sensul acelor de ceasornic butonul de setare a curentului. Poți apăsa cele trei butoane de reglare a impulsurilor 4,6,8 pentru a ajusta nivelul optim. De exemplu dacă doriți să utilizați capul de sudură din cupru pentru a conecta bateria cu o foaie de nichel de 0,2 grosime, de obicei, puteți apăsa impulsurile de 4 ori și ajusta curentul la nivelul 4-5. Dacă utilizați un stilou de sudură în cazul aceluiași exemplu, la același impuls de declanșare, va fi utilizat un curent maxim mai mare.
- Setați parametrii (curent de sudură și impuls) în funcție de grosimea materialului de sudură. duceți materialul de sudură în contact cu electrozii de sudură punctuală. Astfel se va realiza sudura.
- În sudura punctuală precisă, nu se poate utiliza sudura prin apăsare, cu trebuie utilizată funcția de control cu pedală pentru a asigura calitatea sudurii punctuale. Atunci când conectați comutatorul cu pedală, funcția de sudură punctuală va fi transferată la contorul cu picior.
- Utilizați stația de asamblare a bateriilor pentru a avea un interval de lucru convenabil și pentru a extinde metoda de sudură
- Instalarea și ajustarea acului de sudură:
  -Fixați capul de cupru cu cheia potrivită
  -Puneți acul de sudură în suportul de cupru și strângeți cu cheia hexagonală
  -Acordați atenție echilibrului dintre cele doua ace de sudură
  -Cele doua ace de sudură nu trebuie să se lovească atunci când se ajustează
- Ajustați presiunea acului de sudură
  Există un regulator de presiune în partea de sus a dispozitivului, iar în funcție de grosimea pieselor de lucru, presiunea dintre acul de sudură și piesa de lucru poate fi ajustată prin intermediul regulatorului. Când sudați piese subțiri, rotiți în poziția contra acelor de ceasornic pentru a reduce presiunea, iar cand sudați piese groase, rotiți în poziția acelor de ceasornic pentru a crește presiunea. Observați îmbinarea de sudură după fiecare ajustare a presiunii de sudare, pentru a asigura o imbinare de sudură fermă și fiabilă, în scopul realizării sudurii precise.

7. Configurarea și utilizarea pistolului de lipit

- Conectați ansamblul cablului la priză
- Așezați fierul de lipit în suportul de fier
- Conectați cablul de alimentare la sursa de alimentare. Asigurați-vă că unitatea este conectată la pământ
- Setați butonul de control a temperaturii la temperatura dorită. Când capul pistolului de lipit se încălzește la temperatura setată, fierul este pregătit pentru sudură

8. Sfaturi privind îngrijirea și utilizarea vârfului de lipit:

- Temperatura vârfului - Temperaturile ridicate de sudură pot degrada vârful. Utilizați cea mai mică temperatură posibilă de sudură. Caracteristicile excelente de recuperare termică asigură o sursă eficientă și eficace chiar și la temperaturi scăzute. Acest lucru protejează și obiectele sudate de daune termice.
- Curățare - Curățați vârful în mod regulat cu un burete de curățare, deoarece oxidarea și carburanți provenite de la lipitură și flux pot forma impurități de vârf. Aceste impurități pot duce la îmbinări defectuoase sau la reducerea conductivitatii termice a vârfului. Când utilizați fierul de lipit continuu, asigurați-vă că slăbiți vârful și îndepărtați toți oxizii cel puțin o dată pe săptămână. Acest lucru ajută la prevenirea blocării și reducerii temperaturii vârfului.
- Când nu este utilizat - Nu lăsați pistolul de lipit să stea la temperaturi ridicate pentru perioade lungi de timp, deoarece placarea cu lipici vârfului va fi acoperită cu oxid, ceea ce poate reduce semnificativ conductivitatea termică a vârfului.
- După utilizare - Ștergeți vârful cu un material curat și acoperiți-l cu lipici proaspăt. Acest lucru ajută la prevenirea oxidării vârfului.

9. Stilou de sudură universal pentru baterii cu litiu

Domeniul de aplicare

- Poate suda rapid foițele de plumb ale bateriilor reîncărcabile
- Producție, instalare și sudarea bateriilor cu litiu sau a bateriilor portabile

- Sudarea foilor de plumb și a firelor din piese metalice

Caracteristici

- Set complet autonom. Ușor de transportat și asamblat
- Fabricat din cupru, cu rezistență scăzută, pentru o sudare stabilă
- Poți înlocui duza de sudură în mod arbitrar, ușor de înlocuit orice punct de lipire
- Stilou de sudură cu maner antiderapant, confortabil de utilizat
- Acul de sudură este fabricat din aliaj de aluminiu, cu o durată lungă de viață
- Parametrii de performanță
  -Lungimea totală a stiloului de sudură și a cablului este de 700 mm
  -Suprafața totală a cablului este de 18 mm
  -Dimensiunea acului: 61,5 mm
  -Curent maxim de sudare: 500A

Conexiune și utilizare

- Este necesar să șlefuiți stiloul de sudură cu ajutorul unei hârtii abrazive fine înainte de conectarea sudorului cu puncte pentru a preveni oxidarea.
- Utilizați metoda de mai sus pentru a trata capul de cupru al sudorului cu puncte.
- Potriviți stiloul de sudură și capul de cupru de sudură împreună cu cheia M4, strângându-le pentru a asigura o buna conductivitate.
- Priza sudorului cu puncte trebuie să fie introdusă într-o singură priză de alimentare, fără a conecta o a doua priză, altfel va duce la furnizarea necorespunzătoare de curent electric. Acest lucru va afecta sudura punctuală.
- Deoarece lungimea cablului de cupru este de 0,65 m x 2, acesta va reduce curentul de sudură plusant, așa că trebuie să ajustați curentul de aproximativ doua ori mai mare.
- Duza de sudură din aliaj de aluminiu costă 1,5 dolari și, după uzură, trebuie să o scoateți cu ajutorul unui dispozitiv și să înlocuiți cu duza de sudură nouă.
- Pentru a asigura calitatea, trebuie să curățați în mod constant oxidul de pe duza de sudură

10. Întreținerea acului de sudură

- Acesta trebuie fixat cu ajutorul unor șuruburi hexagonale M4
- Verificați mai des cele două cleme ale acului, dacă sunt oxidate, le puteți șlefui cu hârtie abrezică până când devin strălucitoare
- Pentru a preveni oxidarea clemei acului puteți aplica puțin ulei de lubrifiere pe ea
- Utilizați acul de sudură din aliaj ori de cate ori este posibil

11. Repararea defecțiunilor simple

Probleme	Mod de rezolvare
Aparatul nu merge	Verificați sursa de alimentare și siguranța din spate
Efect de sudare necorespunzător	Verificați dacă sursa de alimentare este mai mică de 200V și dacă dispozitivul este băgat în priză
Sudură slabă	Verificați poziția acului de sudare și verificați dacă este oxidat. Reglați acul de sudură
Protejat cu GFCI	Dacă utilizați aparatul pentru prima data înlocuiți cu un alt circuit de alimentare sau schimbați 60A GFCI
Încărcare neregulată	Verificați tensiunea de ieșire dacă este conformă cu acumulatorul



Cumpărătorii au obligația de a nu elimina deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE) ca deșeuri municipale nesortate și de a le colecta separat. Colectarea separată a DEEE poate asigura o incidență redusă a substanțelor periculoase asupra mediului și sănătății umane, precum și conservarea resurselor. Fiecare EEE este format dintr-o combinație de componente care conțin diferite substanțe, unele periculoase, care, pe de o parte, pot fi materii prime secundare ce pot fi reutilizate, iar pe de alta parte, pot fi o sursa importantă de poluare a mediului și pot avea un impact negativ asupra sănătății umane în cazul în care nu sunt colectate separat și reciclate corespunzator. Simbolul care indică faptul că echipamentele electrice și electronice fac obiectul unei colectări separate reprezintă o pubelă cu roți barată cu o cruce. Această pictogramă indică faptul că DEEE nu trebuie amestecate cu deșeurile menajere și că acestea fac obiectul unei colectări separate.

CE

Importator:

SC Bitmi Technologies SRL
Str. Ion Dragoslav Nr.24C
Fălticeni, Suceava
www.bitmi.ro
Telefon: 0377104333
Fabricat in PRC