MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

Aparat de sudura in puncte acumulatori, 1200A, 0.1-0.25mm, FNIRSI SWM-10



Vă mulțumim că ați ales acest produs **FNIRSI**. Citiți cu atenție și păstrați aceste instrucțiuni la îndemână pe toată perioada utilizarii aparatului.

NOTIFICAREA UTILIZATORULUI
Acest manual oferă instrucțiuni detaliate despre utilizarea produsului, precauții și aspecte conexe. Înainte de a utiliza produsul, vă rugăm să citiți cu atenție manualul pentru a asigura performanța optimă a produsului.
Nu utilizați instrumentul în medii inflamabile sau explozive.
Bateriile uzate înlocuite din instrument și instrumentele casate nu trebuie aruncate împreună cu deșeurile menajere. Eliminați-le în conformitate cu legile și reglementările naționale sau locale relevante.
Dacă există probleme de calitate cu instrumentul sau dacă aveți întrebări despre utilizarea acestuia, vă rugăm să contactați „FNIRSI” online serviciul pentru clienți sau producătorul. Vă vom ajuta cu promptitudine.

1. PRECAUȚII
Asigurați-vă că citiți acest manual și informațiile legate de siguranță înainte de a utiliza produsul. Utilizatorii trebuie să înțeleagă pe deplin și să opereze în conformitate cu instrucțiunile relevante.
Nu utilizați acest produs într-un mediu inflamabil sau exploziv, care poate provoca scântei, aprinde praf sau fum.
Pot apărea scântei de la vârful stiloului în timpul sudării în puncte, vă rugăm să acordați atenție protecției.
x Declarație specială: Compania nu își asumă responsabilitatea legală pentru niciun rezultat derivat al utilizării acestui produs.

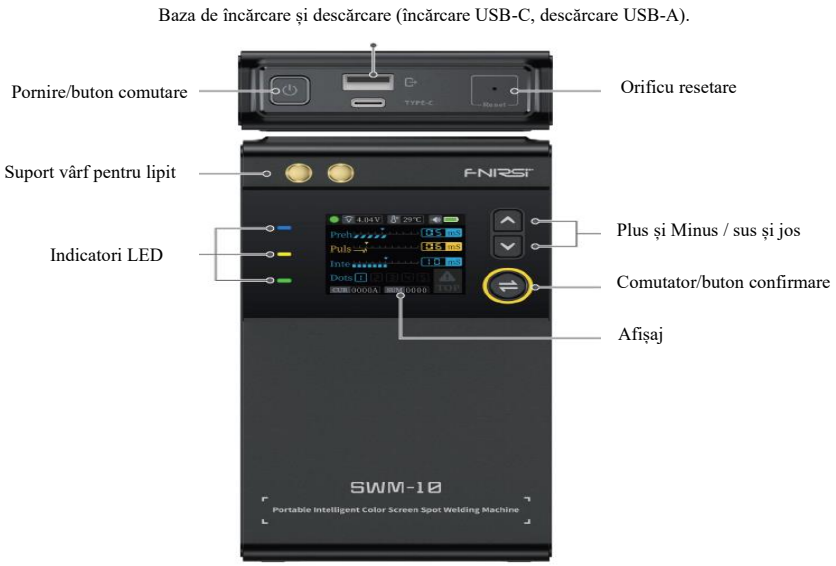
2. PRECAUȚII
Nu apăsați tare banda de nichel pentru sudare, altfel va provoca sudură falsă și îmbinările lipite nu vor fi ferme.
Modul corect este să apăsați ușor banda de nichel pentru a asigura cea mai bună potrivire pe suprafața bateriei.

Dacă tensiunea bateriei este prea scăzută, poate duce la o sudură defectuoasă sau chiar la eșec la sudare.
Vă rugăm să încărcați complet bateria înainte de sudare.
Lipirea în timpul încărcării nu este recomandată, deoarece este ușor să deteriorați cipul de încărcare.

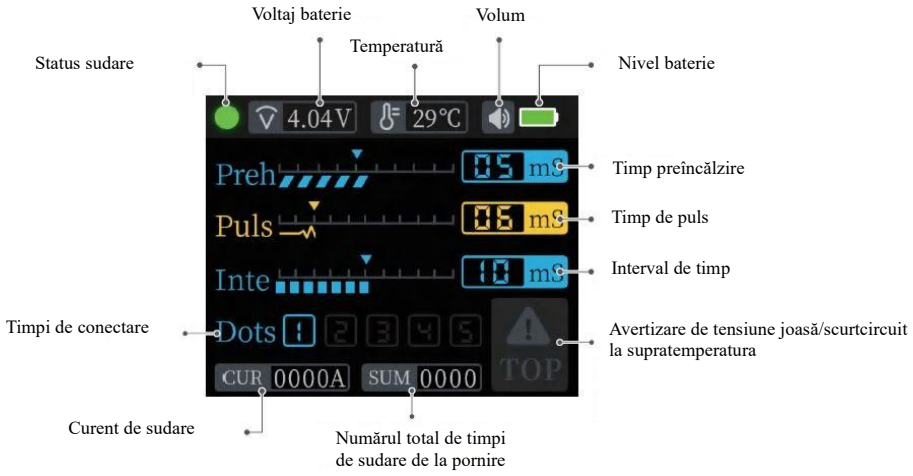
Vârful aparatului de sudură este produce oxid negru după ce este folosit de mai multe ori, vă rugăm să îl utilizați după lustruirea cu șmirghel.

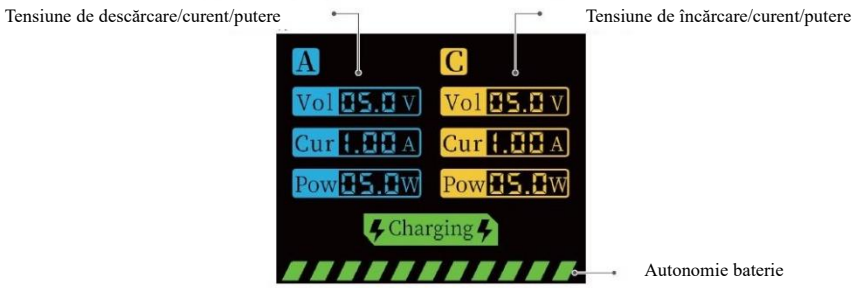
3. INTRODUCEREA PRODUSULUI

Aparatul portabil de sudat prin puncte este un instrument eficient, convenabil și ușor de transportat.
Tehnologia de sudare în puncte cu dublu impuls este adoptată pentru a face sudarea mai stabilă și mai fermă și are, de asemenea, funcția de power bank.



4. INTRODUCERE INTERFAȚĂ





5. INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Preîncălzire pulse: Încălzește pentru scurt timp electrodul la o temperatură predeterminată înainte de sudarea în puncte. (2 ms este cel mai bun în mod implicit.)
Impulsul principal: În timpul procesului de sudare în puncte, echipamentul va emite un impuls scurt de mare energie pentru a genera suficientă căldură de sudare și, în același timp, va evita supraîncălzirea electrodului și curentul excesiv pentru a provoca arderea sau topirea materialului. (În funcție de situația actuală, ajustați dimensiunea pulsului principal, dacă este prea mare, va fi sudat direct, iar dacă este prea mic, nu se va suda ferm).

Timp de interval: Pentru a evita un proces termic prea lung, supraîncălzirea electrodului și retragerea prematură a îmbinării, este necesar să se stabilească intervalul de timp dintre impulsurile de sudare în puncte pentru a asigura rata de succes a sudurii și calitatea sudurii. (Pe suprafața neuniformă, după ce pulsul de preîncălzire înmoaie materialul, poate exista un interval de timp insuficient, ceea ce duce la ca banda de nichel să nu se lipească de suprafața bateriei)

Numărul de puncte de conectare: Pentru a întări îmbinările de lipit. După atingerea stiloului de lipit, acesta va suda de N ori în mod continuu. Valoarea implicită este 1. Atunci când sudați foi groase de nichel, numărul de puncte de conectare poate fi modificat în mod corespunzător pentru a obține în jurul armăturii îmbinărilor de lipit, dar nu poate trece prin grosimea maximă de sudare.

6. DESCRIEREA BUTOANELOR

Buton	Apăsare scurtă	Apăsare lungă
⏻	Comutare funcție de sudură	Pornire / Oprire
⌃ ⌄	Selecție de adunare/scădere/sus/jos	Null
⇄	Schimbarea opțiunii parametrilor interfeței de sudare, setare confirmare ieșirea interfeței.	Intrare/ieșire din pagina de setări

7. DESCRIEREA INDICATORULUI LUMINOS



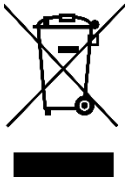
Indicator LED 1:
Când bateria este plină rămâne aprins și clipește când bateria este descărcată.
Indicator LED 2:
Când cele două vârfuri de lipit sunt așezate pe obiectul de sudură, acesta se va porni și se va opri când sunt îndepărtate.
Indicator LED 3:
Când bateria se încarcă, clipește și este mereu aprins când este complet încărcat.

8. PARAMETRII

Capacitate	5000 mAh
Încărcare	5V/2.1A
Descărcare	5V/2.1A
Materiale sudabile	Tabla de nichel, tabla de fier, tabla otel inoxidabil
Grosimea sudării	0.1-0.25mm
Curent maxim de sudare	1200A
Viteză	4 combinații de reglare a vitezei

9. INSTRUCȚIUNI DE ÎNTREȚINERE

Nu dezasamblați piesele dispozitivului și nu modificați dispozitivul fără autorizație.
Dezasamblarea neprofesională va deteriora dispozitivul. Dacă dispozitivul este deteriorat, vă rugăm să contactați distribuitorul local.
Nu aruncați acest produs împreună cu deșeurile menajere.



Deșeurile de echipamente electrice și electronice sunt o categorie specială de deșeuri , colectarea , depozitarea , tratarea și reciclarea sunt importante deoarece se pot evita poluări ale mediului cu gaze de efect de seră sau metale grele, și care pot fi dăunătoare sănătății. Depunând la centrele speciale de colectare a DEEE, vă debarasați responsabil de aceste deșeuri, vă asigurați ca acestea ajung să fie reciclate corect și totodată protejați natura. Nu uitați! Fiecare aparat electric ajuns la groapa de gunoi, pe camp sau pe malul apei poluează! Simbolul (pubela tăiată cu un x) reprezintă obiectul unei colectări separate a EEE:

CE